



溶媒制备

MEDIPREP 系列



MediPrep 820 系列可在不到 15 分钟的时间内快速轻松地制备 8 升的溶媒。**MediPrep 1622** 只需 25 分钟即可制备比根据 USP 规定人工完成快 3 倍时间的溶媒 - ！用于溶出度测试的溶媒可以一次性达到精确混合、加热、脱气和重量法填充到溶出杯中。易起泡的溶媒介质如 SDS（十二烷基硫酸钠）等也可以使用。

可以在集成的定量填充口进行填充，也可以选项使用远程灌装手装置直接填充溶出杯。

MediPrep 1622 还额外提供两个预混溶媒入口和一个废水出口。为了防止交叉污染，自动集成了清洁程序。

适用于不同使用情况的灵活装置。

产品亮点



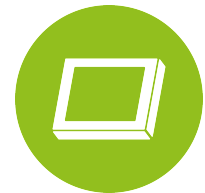
100 % 符合 USP/EP/JP 标准

快速制备和填充符合 USP、EP 和 JP 标准



8 升溶媒用于溶出度测试方法

根据 USP/EP/JP 指南进行制备



触摸屏控制模块

具有完整记录溶媒制备过程的功能



自动清洁

容器和管路的自动清洁程序



存储能力

存储容量可存储多达 100 种溶媒制备方法

选项

- | MediPrep 820 无浓缩液/预制溶媒的额外入口
- | MediPrep 1622 带有两个额外入口用于浓缩液/预制溶媒
- | 远程加液手装置，用于直接灌入到溶出度测试仪杯中
- | 如果 > 5 bar 的情况下用于直连去离子水的减压阀
- | MT 50 (50 升净容积) 溶媒储存容器
- | MT 100 (100 升净容积) 溶媒储存容器
- | 用于 3 个溶出杯的杯架
- | 残氧测量装置
- | 校准砝码，10.0 kg
- | 校准砝码，2.0 kg
- | IQ/OQ 文件
- | 数字温度计，带认证
- | 数字压力计，带认证
- | 打印机

MEDI PREP 系列

技术参数

重量	36 kg (MediPrep 820) 41 kg (MediPrep 1622)
尺寸 (高 x 宽 x 深)	675 x 354 x 635 mm (MediPrep 820) 692 x 367 x 645 mm (MediPrep 1622)
电压	115 V 或 230 V, 50/60 Hz
界面	用于打印机的 USB-A, 用于固件的 RS-232 接口
温度熔断器	2 个 15 安培
罐内最大容积	8 升 (MediPrep 820) 16 升 (MediPrep 1622)
罐内最小容积	2 升
功能	真空脱气、加热、重量法灌装 (MediPrep 820) 混合、稀释、真空脱气、加热、重量法灌装 (MediPrep 1622)
药典合规性	美国药典、欧盟药典
预混介质的入口	1 个用于外部溶媒加样口 (MediPrep 820) 1 个用于外部溶媒加样口, 2 个浓缩液入口 (MediPrep 1622)
残余或废液的出口	是
远程加液	可选项
控制器	触摸屏 7"
常见水性介质至少 2 升	是
溶媒制备所需的时间	≤ 8 升 15 分钟, 具体取决于脱气时间 (MediPrep 820) ≤ 16 升需要 24 分钟, 具体取决于脱气时间 (MediPrep 1622)
混合精度	无法混合 (MediPrep 820) ≤ 1%, 浓溶液与水的比例为 1:9 至 1:1 (m/m) (MediPrep 1622)
发泡介质 (SDS 十二烷基硫酸钠) 的处理	高达 1% 的溶液, 最大 6 升 (MediPrep 820) 高达 1% 溶液, 最大 14 升 (MediPrep 1622)
灌装量、精度	≤ 1% 的溶液, 250 至 1000 ml (MediPrep 820) ≤ 1% 的溶液, 500 至 1000 ml (MediPrep 1622)
称重精度	≤ 2 kg 时为 0.1 %
加热温度、精度	最高 50 °C, ± 0.2 °C
脱气压力、精度	≤ 200 mbar, ± 10 mbar
产品信息存储	最多 100 个
用户信息存储	最多 50 个用户, 密码保护访问