



FRIABILITÄTSTESTER
TAR II



TAR II

AUTOMATED FRIABILITY TESTING

Der TAR II ist der nächste Schritt des intelligenten, erweiterbaren Friabilitäts- und Abriebstesten nach USP/EP/JP. Seine beispiellose Flexibilität und intelligenten Funktionen wie der TestAssist und die direkte Übertragung der Daten der Waage machen den TAR II zum fortschrittlichsten Friabilitätstester auf dem Markt.

Das hochauflösende 7-Zoll-Touch-Display mit einer modernen Benutzeroberfläche fokussiert den Anwender auf die wichtigste Aufgabe, die der TAR II zu erfüllen hat - das 100%ige USP/EP-konforme Friabilitätstesten. Mit den automatischen Berechnungsfunktionen des TestAssist wird der Benutzer so schnell wie möglich Schritt für Schritt durch den Test geführt, und mit der fortschrittlichen Waagenanschlussfunktion werden die Daten direkt übertragen und berechnet.

Zusätzlich zu seiner Benutzerfreundlichkeit ist der TAR II der flexibelste Friabilitätstester, den wir je gebaut haben. Der TAR II kann mit einer oder zwei Teststationen und der optionalen intelligenten Waagenfunktion konfiguriert werden - und das Beste daran ist, dass alles auch zu einem späteren Zeitpunkt nachgerüstet werden kann! Ein ausklappbarer Gerätefuß für die von USP/EP geforderte 10°-Position ist ebenfalls standardmäßig enthalten.



Ein oder zwei
Teststationen



Intelligente
Waagenfunktionalität
mit automatischem
Datentransfer



TestAssist mit
automatischer
Berechnung



100 % USP/EP/JP
konform

TESTASSIST MIT AUTOMATISCHER BERECHNUNG

TestAssist wurde so angepasst, dass Friabilitäts- und Abriebprüfungen so einfach und schnell wie nie zuvor durchgeführt werden können. Mit seinen drei Testmethoden - Drehzahl, Zeit und USPTest - bietet TestAssist dem Benutzer flexible Testmöglichkeiten. In allen drei Methoden stellt TestAssist sicher, dass sämtliche Parameter korrekt eingestellt sind. Im USP-Testmodus berechnet TestAssist automatisch die Ergebnisse - und informiert darüber, wenn eine Wiederholung des Tests gemäß den USP-Richtlinien notwendig ist.

TestAssist spart Zeit und gewährleistet die Gültigkeit der Parameter bei jedem Test.



DIREKTE VERBINDUNG DER WAAGE

Der optionale, direkte Waagenanschluss bietet eine nahtlose Integration von unterstützten Waagen in den TestAssist. Wenn ein Test mit TestAssist und einer angeschlossenen Waage durchgeführt wird, fordert TestAssist den Benutzer auf, die Proben auf die Waage zu legen. Anschließend empfängt der TAR II die Waagendaten vollautomatisch und verwendet sie für seine vollautomatische Berechnung.

Dadurch wird der Testvorgang beschleunigt und eine weitere mögliche Fehlerquelle eliminiert.

Folgende Waagen werden unterstützt:

- | Sartorius Entris II
- | Mettler Toledo MA54



TESTREPORT

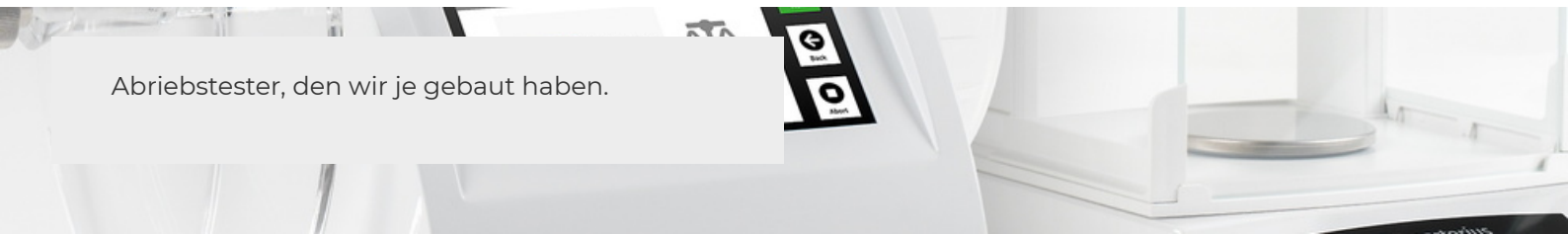
Der TAR II TestAssist erstellt nach jedem Test automatisch Berichte. Diese Berichte können automatisch ausgedruckt werden. Die letzten 10 Testberichte können abgerufen und erneut ausgedruckt werden.



UPGRADEABILITY

TAR II kann mit 1 oder 2 Teststationen konfiguriert werden - kann aber auch nachträglich von 1 auf 2 Stationen aufgerüstet werden. Auch die optionale, intelligente Waagefunktion kann nachträglich aufgerüstet werden.

Dies macht den TAR II zum flexibelsten und zukunftssichersten Friabilitäts- und



Abriebstester, den wir je gebaut haben.

TAR II - FRIABILITÄTS- & ABRIEBSTESTER

TECHNISCHE DATEN

Gewicht	10 kg (ohne Trommeln), 11,7 kg (1 Trommel), 13,4 kg (2 Trommeln)
Abmessungen (H x B x T)	278 x 237 x 370 mm
Spannung	100-240 V; 50-60 Hz
Sicherungen	2 x 3,15 A
Schnittstellen	LAN, 2 USB, RS-232
Schutzklasse	I/EN 61140
Schutzart	IP 21/IEC 529
Anzahl der Trommelempfänge	1 / 2
Steuerung	7" hochauflösendes Touch-Display
Geschwindigkeitsregelung	Ja
Geschwindigkeitsbereich	20 bis 100 min
Testdauer, Laufzeit	Stufenlos einstellbar, 30 s bis 9 h 59 min 59 s
Testdauer, Anzahl an Umdrehungen	Stufenlos, 1 bis 9999 Umdrehungen
Kompatible Drucker	Brother HL-L2370DN, Canon i-sensys LBP162dw, HP LaserJet Pro M203dne, HP LaserJet Pro M402dne, Kyocera ECOSYS P2235dn, Oki 431d, Oki B432dn
Umgebungstemperatur im Betrieb	+10 °C bis +30 °C (Umgebungstemperatur mindestens 5 °C niedriger als die Prüftemperatur)
Lager- und Transporttemperatur	-10 °C bis +55 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	25 bis 80 % nicht kondensierend
Luftschall Emission	Der Emissionsschalldruckpegel der Klasse A am Arbeitsplatz beträgt höchstens 70 dB(A), sofern er nicht durch andere Geräte oder Ähnliches in der Installationsumgebung beeinflusst wird